



suche go



- ▶ [News](#)
- ▶ [Fachzeitschrift Mechatronik](#)
- ▶ [Mechatronik-Archiv](#)
- ▶ [Mechatronik Guide](#)
- ▶ [Termine](#)
- ▶ [Neue Produkte](#)
- ▶ [Bookshop](#)
- ▶ [Karriere](#)

Neue Produkte



**Allround-Talent
XCx 300**



Die "XCx 300" von Schleicher ist eine wirtschaftliche Lösung für Produktionsmaschinen, Robotik, Handling und Werkzeugmaschinen oder dient als kompaktes Grundmodul auf C-Schienen sowie in der Fabrikautomation als Zentral- oder Substeuerung. Dabei kombiniert sie SPS-Funktionen mit einer schnellen und flexiblen Motion-Control oder auch mit CNC-Bahnsteuerung. Die Synchronisation von Ablaufssteuerungs- und Bewegungsfunktionen durch gemeinsame Nutzung eines Variablenspeichers erlaubt komplexe Funktionsabläufe bei hohen Taktzahlen. Damit eignet sie sich auch im größeren Achsenverbund. Die Implementierung der Funktionsbausteinbibliothek ermöglicht leistungsfähige Steuerungslösungen für Motion-Control-Aufgaben, die sich ohne großen Programmieraufwand direkt ansprechen lassen. Bewegungs- und Logiksteuerung eröffnen vielfältige Möglichkeiten, wie Positionserfassung bei Interruptsignal, von der Bahnbewegung abhängige Ventilsteuerung, Anpassung eines Schweißstroms an die Bahngeschwindigkeit oder das einfache Aufrufen hinterlegter Motionprogramme zur Koordinierung weicher Verfahrbewegungen. Die Kommunikation über Ethernet und TCP/IP mit OPC-Server ermöglicht auf jedem Standard-PC Visualisierung und Dateneingabe. Parametrier-, Diagnose- und Testfunktionen sind vor Ort, im lokalen Netzwerk oder via Internet direkt aufrufbar. Erweiterungskarten für Feldbusse, Antriebe, Vernetzung und schnelle E/A-Punkte erlauben die Anpassung an nahezu jede Aufgabe. Es steht eine RS422-Schnittstelle zur Verfügung.

Schleicher Electronic GmbH & Co. KG
 Pichelswerderstraße 3-5
 DE - 13597 Berlin
 Telefon: +49 (0)30 33005-0
 Fax: +49 (0)30 33005-344

[Weitere Produkte dieser Firma](#)



© 2007 by Carl Hanser Verlag