

12.03.07

Für bis zu 128 Achsen

Anzeige



HF-Power

die wohl intelligentesten
HF-Lösungen der Welt.

Jetzt kostenloses Whitepaper
herunterladen: **The RF Power
behind innovation.**

freescale
semiconductor



Mit der XCx 1100 bietet Schleicher nach eigenen Angaben eine schnelle Steuerung für Anwendungen mit sehr hohen Anforderungen. Für Anwendungen mit integrierter Nutzeroberfläche steht ein Windows-Betriebssystem bereit. Wird lediglich hohe Steuerungsperformance ohne Visualisierung benötigt, kann die Rechnerleistung konzentriert nur dafür genutzt werden. Das System kombiniert eine Motion-Control-Steuerung, eine CNC und eine SPS nach IEC61131. Die CNC-Software koordiniert bis zu 64 interpolierende Achsen, weitere 64 Achsen können durch die Motion-Control-Bausteine gesteuert werden. Für die Steuerung, die als Steckmodul auf einem Rack ausgeführt ist, gibt es digitale und analoge I/Os, Funktions- und Kommunikationsmodule, Rack-Erweiterungen und diverse Bausteine zur Ergänzung und passgenauen Konfiguration. Die Steuerung ist mit drei Ethernet-Ports sowie einem integrierten Switch, einem RS422-Interface und einer RS232-Buchse zum Anschluss ausgestattet. Die Ethernet-Schnittstelle dient zur Steuerungsvernetzung und zur Einbindung in Firmennetzwerke ebenso wie zur Visualisierung, Programmierung und Diagnose. Für Peripherie wie Maus, Tastatur oder Drucker stehen zudem vier USB-Anschlüsse frei zur Verfügung. Bei Nutzung der Windows-Funktionen lässt sich ein Display an die DVI-Schnittstelle der integrierten Grafikkarte anschließen.

Schleicher Electronic GmbH & Co. KG

Tel. (0 30) 3 30 05 - 0

info@schleicher-electronic.comwww.schleicher-electronic.com**Links zum Artikel:****Verwandte Artikel:**

© 2007 WEKA FACHMEDIEN GmbH
Alle Rechte vorbehalten

Verwandte Webseiten:

www.pc-magazin.de * www.pcgo.de * www.internet-magazin.de
www.franzis.de