

06.08.07**Für bis zu 128 Achsen**

Anzeige



Mit der XCx 1100 liefert Schleicher eine schnelle Steuerung für Anwendungen mit sehr hohen Anforderungen. Für Anwendungen mit integrierter Nutzeroberfläche steht ein Windows-Betriebssystem bereit. Wird lediglich hohe Steuerungsperformance ohne Visualisierung benötigt, kann die Rechnerleistung auch konzentriert nur dafür genutzt werden. Die Steuerung ist lüfterlos ausgelegt und verwendet keine Massenspeicher mit rotierender Mechanik. Das System kombiniert eine Motion-Control-Steuerung, eine CNC und eine SPS nach IEC 61131. Die CNC-Software koordiniert bis zu 64 interpolierende Achsen; weitere 64 Achsen können durch die Motion-Control-Bausteine gesteuert werden. Für die Steuerung, die als Steckmodul auf einem Rack ausgeführt ist, stehen digitale und analoge I/Os, Funktions- und

Kommunikationsmodule, Rackerweiterungen und weitere Bausteine zur Erweiterung und Konfiguration zur Verfügung. Die Anbindung an eine Reihe üblicher Antriebssysteme und wichtige Feldbusse ist möglich. Die Steuerung ist mit drei Ethernet-Ports sowie einem integrierten Switch, einem RS-422-Interface und einer RS-232-Buchse ausgestattet. Die Ethernet-Schnittstelle dient zur Steuerungsvernetzung und zur Einbindung in Firmennetzwerke ebenso wie zur Visualisierung, Programmierung und Diagnose. Für Peripherie wie Maus, Tastatur oder Drucker stehen außerdem vier USB-Anschlüsse frei zur Verfügung.

Schleicher Electronic GmbH & Co. KG
 Tel. (0 30) 3 30 05 – 0
info@schleicher-electronic.com
www.schleicher-electronic.com

Links zum Artikel:**Verwandte Artikel:**

© 2007 WEKA FACHMEDIEN GmbH
 Alle Rechte vorbehalten

Verwandte Webseiten:

www.pc-magazin.de * www.pcgo.de * www.internet-magazin.de
www.franzis.de