



E · M · A · F



E·M·A·F European
Manufacturing and
Automation Forum

14-15 May 2008 · Frankfurt/Main

elektrotechnik
DAS AUTOMATISIERUNGS-PORTAL

Willkommen. Sie sind nicht eingeloggt.

[Login](#) | [Registrierung](#)

[Mein Konto](#) | [Mein Monitor](#) | [Mein Wissensspeicher](#) | [Meine Suchagenten](#) | [Meine Beiträge](#)

Suchbegriff

[Filter](#) [erweiterte Suche](#)

Themenkanäle

Software & IT
Steuern & Regeln
Motion & Drives
Verbinden & Versorgen
Management & Märkte

Themenportal

Industrieelektronik


Aktuell

Nachrichten
Produktmeldungen
Aktionen

Fachwissen

Whitepaper
Webcasts
Fachartikel
Experten-Blog

Service

Firmendatenbank
Veranstaltungskalender
Stellenmarkt
RSS-Feeds 
Guided Tour

Heftübersicht

Aboverwaltung
elektrotechnik
Sonderpublikationen
InfoClick

Marketing

Media-Informationen
Kunden-Center

Newsletter

Emailadresse:

[abonnieren](#)

[abbestellen](#)

Diese Seite zur
Startseite machen 

[Sitemap](#) | [Home](#) » [Steuern & Regeln](#) » [Feldkommunikation](#)

FELDKOMMUNIKATION

Hochleistungs-CNC

Am Profinet angebunden

18.02.2008 | Redakteur: [Ines Näther](#)



Schleicher hat das Interface-Modul XF-PNS für die Anbindung der Hochleistungs-CNC-Baureihe XCx an Profinetsysteme entwickelt. Mit ihm lassen sich XCx300- und XCx540-Steuerungen für

den dezentralen Betrieb in Netzwerke mit übergeordneten Profinet-Controllern einbinden und die Daten in Echtzeit zwischen Master und Slave sowie Slave und Master mit konfigurierbarem Arrays einfach austauschen. Über mitgelieferte Motion-Control-Funktionsbausteine für die in die XCx integrierte SPS lassen sich I/O-Daten einfach handhaben. Mit umfangreichen Diagnosefunktionen werden Fehler automatisch erfasst, angezeigt und archiviert. Für die Verarbeitung der Diagnosen in der SPS steht auch hier eine Funktionsbibliothek bereit, die die Integration der Profinet-Netzwerke in die XCx-Welt von Schleicher einfach gestalten.



[Diesen Artikel als PDF-Datei](#)

Weitere Informationen erhalten Sie bei

[Schleicher Electronic GmbH & Co. KG](#)

Berlin, Deutschland

[Firmenprofil](#)

Links zum Thema im Internet

[Weitere Produktinfos](#)

MEHR WISSEN: EMPFEHLUNGEN ZU DIESEM THEMA

Themenverwandte News & Facts

 **Beckhoff: Neues Steuerungskonzept für die Metallbearbeitung**



Eine neue Generation leistungsfähiger und preisoptimierter CNC-Systeme mit PC- und Ethercat-basierter Steuerungstechnik präsentiert Beckhoff auf der EMO 2007. Das Echtzeit-Ethernet-System Ethercat ermöglicht laut Beckhoff hohe Kommunikationsgeschwindigkeit von der PC-Steuerung bis zu den digitalen Antrieben.

[Artikel lesen](#)

► Mitsubishi Electric Europe: **FA Integrated-Controller-Plattform**

► Steuerung: **Kombiniert Motion-Control-Steuerung, CNC und SPS nach IEC 61131**

► Kommunikationsschnittstelle: **AS-i-Ebene mit Profinet verbunden**

 [Artikel versenden](#)
 [Druckversion](#)
 [Artikel archivieren](#)
 [Artikel als PDF](#)

Webcast zum Thema

Beckhoff präsentiert Steuerungs- und Automatisierungslösungen



Im Gespräch mit [elektrotechnik.de](#) erläutert

Dipl.-Ing. Roland van Mark die "New Automation Technology" von Beckhoff.

bereitgestellt von
BECKHOFF Automation
GmbH

weitere Webcasts

Whitepaper zum Thema

Automatisierungs-Systeme



Vom Einzelstück bis zur

millionenfachen Serienproduktion reichen heute die Anforderungen an Automatisierungssysteme.

bereitgestellt von Moeller
GmbH

Schaltanlagen effizient montieren und sicher verdrahten



Stromverteilungssysteme in Schränken stellen die wichtigen Hauptstromverbindungen zu Schaltgeräten her.

bereitgestellt von Moeller
GmbH

weitere Whitepaper

Bewerten Sie diesen Artikel: